



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

Determina Dirigenziale N. 271 del 15/03/2024

Proponente: Il Direttore UOC AFFARI LEGALI

Oggetto: LIQUIDAZIONE CONTRIBUTO UNIFICATO E SPESE DI SEGRETERIA - Proposizione Atto di Appello innanzi la Corte di Appello di Napoli avverso a sentenza n. 4422/2023 resa dal Trib. di S. Maria C.V. nell'ambito del giudizio promosso dal Sig. G.A. erede sig.ra M.M c/ AORN CE - RG n. 2490/2015 – rif..12/2024

PUBBLICAZIONE

In pubblicazione dal 15/03/2024 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

ESECUTIVITA'

Atto immediatamente esecutivo

TRASMISSIONE

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

UOC AFFARI GENERALI
Direttore Eduardo Chianese

ELENCO FIRMATARI

Carmela Zito - UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA

Domenico Sorrentino - UOC AFFARI LEGALI

Eduardo Chianese - UOC AFFARI GENERALI

Oggetto: LIQUIDAZIONE CONTRIBUTO UNIFICATO E SPESE DI SEGRETERIA - Proposizione Atto di Appello innanzi la Corte di Appello di Napoli avverso a sentenza n. 4422/2023 resa dal Trib. di S. Maria C.V. nell'ambito del giudizio promosso dal Sig. G.A. erede sig.ra M.M c/ AORN CE - RG n. 2490/2015 – rif..12/2024

Direttore UOC AFFARI LEGALI

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue e agli atti della UOC, si rappresenta che ricorrono i presupposti per l'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n. 241/1990 e s.m.i.

PREMESSO

- **che**, con nota protocollo n° 7054/U del 13/05/2015, veniva conferito incarico all'avv. Sandro Salera, con studio in Cassino (FR), per la difesa e la rappresentanza di questa Azienda nel giudizio recante RG. n.2490/2015, promosso dalla sig.ra G.A., in proprio e nella qualità di erede della sig.ra M.M., innanzi il Tribunale di S. Maria C.V., per il risarcimento degli asseriti danni subiti a seguito del decesso della de cuius avvenuto in data 10/10/2013;
- **che**, con PEC del 22/11/2023, l'avv. Salera trasmetteva la sentenza n° 4422/2023, resa dal Giudice di prime cure, dott.ssa Maria Feola, pubblicata il 21/11/2023 a definizione del procedimento recante RG. n.2490/2015, che, accogliendo la domanda attorea, ha dichiarato la responsabilità dell'A.O.R.N. nella misura dell'80% rispetto alla somma di € 205.745,65, oltre interessi, legali, spese e di CTU e compensi, riconosciuta alla ricorrente a titolo di risarcimento in ordine al decesso della madre, sig.ra M.M.;

PRESO ATTO

- **che**, con deliberazione n. 66 del 25/01/2024, veniva conferito nuovo incarico all'avv. Sandro Salera al fine di proporre appello innanzi la Corte di Appello di Napoli avverso la sentenza poc'anzi richiamata;
- **che**, in data 08/03/2024, il medesimo legale, al fine di proporre la succitata impugnazione, richiedeva il pagamento della somma di € 1.165,50, di cui € 1.138,50 a titolo di contributo unificato ed € 27,00 a titolo di diritti di cancelleria (*Valore giudizio da € 52.000,00 a € 260.000,00*);

RITENUTO

- **di** dover provvedere alla liquidazione dell'importo complessivo della somma di € 1.165,50 necessario alla promozione dell'atto di appello in argomento a mezzo dell'allegato avviso n. 330001527333678164, generato sul Portale dei Servizi Telematici del Ministero della Giustizia e pagabile attraverso la piattaforma PagoPA;

CONSIDERATO

- **che** la presente proposta di determinazione è formulata previa istruttoria ed estensione conformi alla vigente normativa in materia;

DETERMINA

Per le causali in narrativa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di:

1. **LIQUIDARE** l'allegato avviso n. 330001527333678164 della somma complessiva di € 1.165,50, di cui € 1.138,50 a titolo di contributo unificato ed € 27,00 a titolo di diritti di cancelleria, necessario

Determinazione Dirigenziale



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

- alla promozione dell'atto di appello innanzi la Corte di Appello di Napoli avverso la sentenza n. 4422/2023 resa dal Tribunale di S. Maria C.V. nell'ambito del Giudizio promosso dalla sig.ra G.A., in proprio e nella qualità di erede della sig.ra M.M. c/ AORN CE, RG n. 2490/2015;
2. **DARE MANDATO** alla UOC Gestione Economico – Finanziaria di procedere al pagamento attraverso la piattaforma **PagoPA** dell'allegato **avviso n. 330001527333678164** della somma complessiva di **€.1.165,50** per le causali di cui innanzi, con imputazione sul **conto "Altre imposte e tasse" n. 5090101100**;
 3. **TRASMETTERE** il presente atto al Collegio Sindacale ed alla U.O.C. G.E.F. per quanto di competenza.

IL DIRETTORE U.O.C. AFFARI LEGALI
Avv. Domenico Sorrentino

Determinazione Dirigenziale

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE
(per le proposte che determinano un costo per l'AORN – VEDI ALLEGATO)

Determinazione Dirigenziale

Il presente atto, in formato digitale e firmato elettronicamente, costituisce informazione primaria ed originale ai sensi dei combinati disposti degli artt. 23-ter, 24 e 40 del D.Lgs. n. 82/2005. Eventuale riproduzione analogica, costituisce valore di copia semplice a scopo illustrativo.



ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE

relativa alla DETERMINA DIRIGENZIALE con oggetto:

LIQUIDAZIONE CONTRIBUTO UNIFICATO E SPESE DI SEGRETERIA - Proposizione Atto di Appello innanzi la Corte di Appello di Napoli avverso a sentenza n. 4422/2023 resa dal Trib. di S. Maria C.V. nell'ambito del giudizio promosso dal Sig. G.A. erede sig.ra M.M c/ AORN CE - RG n. 2490/2015 – rif..12/2024

ATTESTAZIONE DI VERIFICA E REGISTRAZIONE CONTABILE 1 (per le proposte che determinano un costo per l'AORN)

Il costo derivante dal presente atto : €1.165,50

- è di competenza dell'esercizio 2024 , imputabile al conto economico 5090101100 - Altre imposte e tasse (escluso Irap e Ires) da scomputare dal preventivo di spesa che presenta la necessaria disponibilità
- è relativo ad acquisizione cespiti di cui alla Fonte di Finanziamento

Caserta li, 15/03/2024

il Direttore
UOC GESTIONE ECONOMICO FINANZIARIA
Carmela Zito