



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

---

Caserta, 02/04/2021

Ai partecipanti tutti

**AVVISO**

Concorso Pubblico, per titoli ed esami, interamente riservato agli appartenenti alla categoria di cui all'art. 1 Legge n. 68/1999 per la copertura a tempo indeterminato di n. 9 posti di assistente amministrativo.

Si informa che, per la prova scritta prevista il 13/04/2021:

- a) il superamento della prova, ai sensi del D.P.R. n. 220/2001 è di almeno n. 21 (ventuno) risposte corrette su 30 (trenta);
- b) alla risposta errata verrà attribuito il valore zero;
- c) alla mancata risposta verrà attribuito il valore - 1 (meno uno).

Il Presidente della Commissione Esaminatrice  
avv. Eduardo Chianese