



REGIONE CAMPANIA  
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE  
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"  
CASERTA

**DCA 43/2019 - LINEE PROGETTUALI CON FONDI VINCOLATI - LINEA 6 - AZIONE N. 5 - "IMPLEMENTAZIONE E ADEGUAMENTO DELLA RETE ONCOLOGICA: PREVENZIONE DEGLI ERRORI TERAPEUTICI" - AVVISO PUBBLICO, PER TITOLI E COLLOQUIO, PER IL RECLUTAMENTO DI N. 1 FARMACISTA EX ART. 15-OCTIES D.LGS. 502/92.**

**AVVISO**

Si comunica che i candidati ammessi all'Avviso pubblico in oggetto, sono convocati per IL GIORNO 26 MARZO 2024 presso l'Aula magna dell'AORN di Caserta - Via tescione traversa palasciano, snc Caserta - Piano Terra edificio A, per l'espletamento del Colloquio, a partire dalle ore 13:30.

Le SS.LL. dovranno presentarsi munite di documento di riconoscimento.

La mancata presentazione verrà considerata rinuncia e comporta l'esclusione dalla procedura.

D'ordine del Presidente  
Dott.ssa Maria Dezia Bisceglia  
Il Segretario  
Dott.ssa Sara Barletta