



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
“SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO”
CASERTA

Deliberazione del Direttore Generale N. 94 del 31/01/2024

Proponente: Il Direttore UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO

Oggetto: DELIBERAZIONE N. 1097 DEL 06.12.2023. RETTIFICA PARZIALE

PUBBLICAZIONE

In pubblicazione dal 31/01/2024 e per il periodo prescritto dalla vigente normativa in materia (art.8 D.Lgs 14/2013, n.33 e smi)

ESECUTIVITA'

Atto immediatamente esecutivo

TRASMISSIONE

La trasmissione di copia della presente Deliberazione è effettuata al Collegio Sindacale e ai destinatari indicati nell'atto nelle modalità previste dalla normativa vigente. L'inoltro alle UU. OO. aziendali avverrà in forma digitale ai sensi degli artt. 22 e 45 D.gs. n° 82/2005 e s.m.i. e secondo il regolamento aziendale in materia.

UOC AFFARI GENERALI

Direttore Eduardo Chianese

ELENCO FIRMATARI

Gaetano Gubitosa - DIREZIONE GENERALE

Teresa Capobianco - UOC PROVVEDITORATO ED ECONOMATO

Angela Anecchiarico - DIREZIONE SANITARIA

Amalia Carrara - DIREZIONE AMMINISTRATIVA

Eduardo Chianese - UOC AFFARI GENERALI

Oggetto: DELIBERAZIONE N. 1097 DEL 06.12.2023. RETTIFICA PARZIALE

Il Direttore UOC Provveditorato ed Economato

A conclusione di specifica istruttoria, descritta nella narrazione che segue e i cui atti sono custoditi presso la struttura proponente, rappresenta che ricorrono le condizioni e i presupposti giuridico-amministrativi per l'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 2 della Legge n. 241/1990 e s.m.i. e, in qualità di responsabile del procedimento, dichiara l'insussistenza del conflitto di interessi, ai sensi dell'art. 6 bis della legge 241/90 e s.m.i.

Premesso che

- questa AORN, con Deliberazione del Direttore Generale n. n. 751 del 16.08.2023, ha proceduto a formalizzare l'adesione alla procedura aperta per l'affidamento del Servizio quadriennale di raccolta, trasporto e conferimento ad impianto di smaltimento dei rifiuti speciali pericolosi e non pericolosi derivanti da attività sanitarie delle AASS della Regione Campania, aggiudicata dalla SORESA SPA, per un importo complessivo pari a € 3.979.313,20, sulla base delle quantità e dei lotti di interesse, indicate in sede di raccolta fabbisogni da parte della suddetta Centrale di Committenza;
- con nota trasmessa a mezzo pec, in data 17.07.2023 (All.1), il Dec del Servizio in argomento, Dr. Michele Carozza, ha richiesto "...in seguito all'incremento del numero di lavori di ristrutturazione e cambiamento condotti in Azienda" quantità aggiuntive rispetto al fabbisogno dichiarato per i seguenti lotti:
 - Lotto 3.11 cod. 18019 "sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose" - quantità 120.000;
 - Lotto 5.12 " codice 170904 "rifiuti misti dell'attività di costruzione e demolizione" – quantità 200.000;

- con deliberazione n. 1097 del 06.12.2023, questa Azienda ha proceduto all'ampliamento del contratto per un importo di € 754.000,00, ai sensi dell'art. 106 comma 12 del D. Lgs 50/2016, come richiesto dal predetto DEC con la succitata nota;

Rilevato che

-con pec del 14.12.2023, il Dec del Servizio in argomento trasmetteva allo scrivente Servizio nota indirizzata anche alla SO.RE.SA. (All.1) con la quale comunicava, tra l'altro, che nella nota prot. n. 23724/U/23 trasmessa alla predetta Centrale di committenza "...per mero errore materiale veniva indicato il codice CER 18019 anzichè 160506";

Considerato che:

- si rende necessario rettificare il codice relativo alle sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose di pertinenza del lotto di gara CER 160506 anziché CER 18019;
- il costo del suddetto Cer 160506 coincide con il prezzo di € 5,70 indicato nella deliberazione n. 1097/23 e pertanto rimane invariato il valore del quinto d'obbligo;

Deliberazione del Direttore Generale



REGIONE CAMPANIA
AZIENDA OSPEDALIERA DI RILIEVO NAZIONALE E DI ALTA SPECIALIZZAZIONE
"SANT'ANNA E SAN SEBASTIANO"
CASERTA

Esaminata tutta la documentazione innanzi richiamata, allegata alla presente ed in atti giacente;
Ritenuto di procedere rettificare il codice CER relativo sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose come di seguito indicato:

- Lotto 5.11 cod. 160506 "sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose" - quantità 120.000 – prezzo unitario € 5.70 totale 684.000,00;

Attestata la legittimità della presente proposta di deliberazione, che è conforme alla vigente normativa in materia

PROPONE

- 1. DI PROCEDERE** a rettificare il codice CER relativo alle sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose come di seguito indicato:
 - Lotto 5.11 cod. 160506 "sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose" - quantità 120.000 – prezzo unitario € 5.70 totale 684.000,00;
- 2. DI CONFERMARE** quale RUP il Responsabile UOS "Gare e Contratti" Dr.ssa Tiziana Simone;
- 3. DI PRECISARE** che il DEC del presente Servizio, ai sensi e per gli effetti dell'art.101 del D. Lgs.50/16, è il dr. Michele Carozza;
- 3. DI INOLTARE** il presente provvedimento alle ditte interessate;
- 4. DI TRASMETTERE** copia del presente atto al Collegio Sindacale, come per legge, alla UOC Organizzazione e Programmazione dei Servizi Ospedalieri, al Dec Rifiuti e alla U.O.C. Gestione Economico-Finanziaria;
- 5. DI DICHIARARE** la presente immediatamente eseguibile, stante l'urgenza di trasmettere l'atto di adesione a SO.RE.SA. S.p.A

IL RESPONSABILE UOS GARE E CONTRATTI

Dott.ssa Tiziana Simone

IL DIRETTORE U.O.C. PROVVEDITORATO ED ECONOMATO

Dott.ssa Teresa Capobianco

Deliberazione del Direttore Generale



IL DIRETTORE GENERALE

Dr. Gaetano Gubitosa

individuato con D.G.R.C. n. 465 del 27/07/2023
impresso nelle funzioni con D.P.G.R.C. n. 80 del 31/07/2023

Vista la proposta di deliberazione che precede, a firma del Direttore UOC Provveditorato ed Economato Dott.ssa Teresa Capobianco

Acquisiti i pareri favorevoli del Direttore Sanitario e del Direttore Amministrativo in modalità telematica (art. 6, punto 1, lett e del regolamento aziendale) e sotto riportati

Il Direttore Sanitario Dr.ssa Angela Anecchiarico favorevole

Il Direttore Amministrativo Avv. Amalia Carrara favorevole

DELIBERA

per le causali in premessa, che qui si intendono integralmente richiamate e trascritte, di prendere atto della proposta di deliberazione che precede e, per l'effetto, di:

1. PROCEDERE a rettificare il codice CER relativo alle sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose come di seguito indicato:

- Lotto 5.11 cod. 160506 "sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose" - quantità 120.000 – prezzo unitario € 5.70 totale 684.000,00;

2. CONFERMARE quale RUP il Responsabile UOS "Gare e Contratti" Dr.ssa Tiziana Simone;

3. PRECISARE che il DEC del presente Servizio, ai sensi e per gli effetti dell'art.101 del D. Lgs.50/16, è il dr. Michele Carozza;

4. INOLTARE il presente provvedimento alle ditte interessate;

5. TRASMETTERE copia del presente atto al Collegio Sindacale, come per legge, alla UOC Organizzazione e Programmazione dei Servizi Ospedalieri, al Dec Rifiuti e alla U.O.C. Gestione Economico-Finanziaria;

6 .DI DICHIARARE la presente immediatamente eseguibile, stante l'urgenza di trasmettere l'atto di adesione a SO.RE.SA. S.p.A

**Il Direttore Generale
Gaetano Gubitosa**